



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDRO DE TOLEDO

Gestão 2025 - 2028

Trabalhando por todos e para todos!

ABERTURA DOS ENVELOPES DO PROJETO DE VENDA

SELEÇÃO DOS PROJETOS DE VENDA

Após a habilitação, a Entidade Executora passou a fazer a seleção dos projetos de venda, conforme os critérios estabelecidos na **Resolução CD/FNDE nº 4, de 26 de fevereiro de 2026**.

CRITÉRIOS DE SELEÇÃO

GRUPO FORMAL

Da Cidade de Pedro de Toledo - SP

Cooperativa de Produtores Rurais de Pedro de Toledo – Grupo Formal

A Cooperativa de Produtores Rurais de Pedro de Toledo – Grupo Formal apresentou o valor global de **R\$ 171.825,00 (cento e setenta e um mil oitocentos e vinte e cinco reais)**, sendo que na sua proposta o valor de todos os itens é igual a media apurada no edital.

GRUPO:

Individual – Agricultor Rural Da Cidade de Pedro de Toledo – SP

O grupo individual – Agricultor Rural apresentou o valor global de **R\$ 208.028,00 (Duzentos e oito mil e vinte e oito reais)**, de sendo que na sua proposta o valor de todos os itens é igual a media apurada no edital.

III – RELAÇÃO DE PRODUTOS						
GRUPOS	1.Produto	2.Unidade	3.Quantidade	4.Preço de Aquisição*		5.Cronograma de Entrega dos produtos
				4.1.Unitário	4.2.Total	
GRUPO INDIVIDUAL	BANANA NANICA	KG	17.800	R\$ 6,47	R\$ 115.166,00	CONFORME DEMANDA (A.F.)
	BANANA PRATA	KG	13.400	R\$ 6,93	R\$ 92.862,00	CONFORME DEMANDA (A.F.)
GRUPO FORMAL Cooperativa	BANANA PASSA	KG	2.250	R\$ 51,67	R\$ 116.257,50	CONFORME DEMANDA (A.F.)
	DOCE DE BANANA	UN	23.250	R\$ 2,39	R\$ 55.567,50	CONFORME DEMANDA (A.F.)



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDRO DE TOLEDO

Gestão 2025 - 2028

Trabalhando por todos e para todos!

ATA DE DA SESSÃO DE AVALIAÇÃO DE PROPOSTAS

DISPENSA DE LICITAÇÃO 133/2026

PROCESSO DE COMPRA 175/2026

EDITAL DE CHAMAMENTO PÚBLICO Nº 001/2026

OBJETO: Aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural, para o atendimento ao Programa Nacional de Alimentação Escolar/PNAE.

Estando marcada a abertura dos envelopes “Proposta” para o dia 30 de setembro de dois mil e vinte e seis às 09h30min, com a presença da Comissão de Licitações, no horário marcado para início da avaliação da documentação e das propostas apresentadas em referência a Chamada Pública nº 01/2026 que trata da contratação do objeto acima, conforme solicitação do Departamento de Educação, entregaram a documentação os seguintes proponentes:

Grupo Formal de Empreendedores Familiares Rurais:

- Da Cidade de Pedro de Toledo – SP

- **COOPERATIVA DE PRODUTORES RURAIS DE PEDRO DE TOLEDO - COOPT**
CNPJ: 51.976.818/0001-85

Grupo Individual de Empreendedores Familiares Rurais:

1. Grupo Individual – Agricultores Rurais

Grupo formado por:

- ✓ GERSON DE OLIVEIRA BEZERRA CPF: 0 [REDACTED] 01
- ✓ JAIR MATOS RODRIGUES CPF: 1 [REDACTED] 75
- ✓ FRANCISMEIRE FRANÇA ILEK – CPF: 27 [REDACTED] 74
- ✓ JOSÉ CÍCERO VIEIRA SANTOS – CPF: 13 [REDACTED] 8
- ✓ HERNANDES BRASIL DA SILVA LEITE – CPF: 0 [REDACTED] 13
- ✓ HEBERTON RATZKA DA SILVA LEITE – CPF: [REDACTED]

Considerando que na Chamada Pública não se exige número mínimo de participantes para sua realização do certame, a Comissão passou a abertura dos 07 Envelopes – do Projeto de Vendas.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDRO DE TOLEDO

Gestão 2025 - 2028

Trabalhando por todos e para todos!

DESERTO	BATATA DOCE	KG	1.680	*****	*****	*****
	MANDIOCA	KG	2.300	*****	*****	*****
	LIMÃO TAITI	KG	950	*****	*****	*****

PRODUTO	FORNECEDORES / VALOR						
	JAIR MATOS RODRIGUES	JOSÉ CÍCERO VIEIRA SANTOS	HERNANDES BRASIL DA SILVA LEITE	HEBERTON RATZKA DA SILVA LEITE	GERSON DE OLIVEIRA BEZERRA	FRANCISMEIRE FRANÇA ILECH	COOPERATIVA
BANANA NANICA	5.350 kg V. un. R\$ 6,47 Valor Total: R\$ 34.614,50	5.350 kg V. un. R\$ 6,47 Valor Total: R\$ 34.614,50	5.350 kg V. un. R\$ 6,47 Total: R\$ 34.614,50	1.750 kg V. un. R\$ 6,47 Total: R\$ 11.322,50	****	****	****
BANANA PRATA	****	****	****	3.390 kg V. un. R\$ 6,93 Total: R\$ 23.492,70	5.005 kg V. un. R\$ 6,93 Total: R\$ 34.684,65	5.005 kg R\$ 6,93 Total: R\$ 34.684,65	****
BANANA PASSA	****	****	****	****	****	****	2.250 kg V. un. R\$ 51,67 Total: R\$ 116.257,50
DOCE DE BANANA	****	****	****	****	****	****	23.250 kg V. un. R\$ 12,39 Total: R\$ 55.567,50
BATATA DOCE	****	****	****	****	****	****	****
MANDIOCA	****	****	****	****	****	****	****
LIMÃO TAITI	****	****	****	****	****	****	****

A Comissão Permanente de Licitação avaliou as propostas, em observação ao disposto do julgamento das propostas que obedecerá **ao termo da Lei Federal 11.947 de 16 de junho de 2009 e as regras da Resolução: Resolução CD/FNDE nº 4, de 26 de fevereiro de 2026.**

Decide por DECLARAR VENCEDOR:

Grupo Formal - Cooperativa de Produtores Rurais de Pedro de Toledo/SP.
Grupo Individual – Agricultores Rurais da cidade de Pedro de Toledo/SP.



PREFEITURA MUNICIPAL DE PEDRO DE TOLEDO

Gestão 2025 - 2028

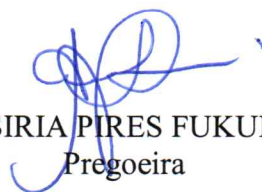
Trabalhando por todos e para todos!

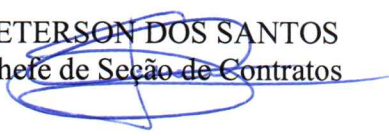
Aguarde-se prazo recursal conforme disposto na legislação vigente e após encaminhando-se os autos para parecer jurídico e ao prefeito para ratificação e eventual homologação.

Nada mais, havendo a tratar deu-se por encerrada e assinam a presente ATA.

ASSINAM:


ADRIELE DE SOUZA SANTOS
Agente de Contratação


ASSIRIA PIRES FUKUDA
Pregoeira


PETERSON DOS SANTOS
Chefe de Seção de Contratos